

Handelsonderneming AST

Industrieweg 21A | 8263AB KAMPEN | Tel: 0682232342

Email: autoservicetechniek@gmail.com | Website:

Nissan Leaf Acenta 24 kWh (NX-230-Z)



| | |
|----------------|-------------------------------|
| Bouwjaar | 2015-10 |
| Km. stand | 151.754 km |
| Brandstof | Elektrisch (liter per 100km) |
| Carrosserie | Hatchback(5drs) (5 deurs) |
| Kleur | Blauw |
| Gewicht | 1.405 kg |
| Motor | 0 cyl. (80kW / 110pk) |
| Transmissie | Automaat |
| Wegenbelasting | € 158 - € 172 per kwartaal |

- "Lichtmetalen velgen 16""
- Airbag(s) side voor
- Airco automatisch
- Anti Blokkeer Systeem (ABS)
- Autotelefoonvoorbereiding met Bluetooth
- Cruise control
- Electronic Stability Program (ESP)
- Halogeen mistlampen
- Regensensor
- Airbag(s) hoofd achter
- Airbag bestuurder
- Alcantara bekleding
- Anti Slip Control
- Boordcomputer
- Electronic Brake Distribution
- Elektrische ramen voor
- Multimedia-voorbereiding
- Startblokkering
- Airbag(s) hoofd voor
- Airbag passagier
- Anti Blokkeer Systeem
- Audio-navigatiesysteem
- Buitenspiegels elektrisch inklapbaar
- Electronic Stability Program
- Extra getint glas
- Oplaadmogelijkheid
- Tractie Controle Systeem (TCS)

Prijs € 4.500,-^{Marge}