

HKN-Cars Amsterdam

Contactweg 43C | 1014AN AMSTERDAM | Tel: 0648754561

Email: info@hkn-cars.nl | Website: www.hkn-cars.nl

Opel Insignia 2.0 CDTI sedan bj 2009 leer navi



Bouwjaar	2009-10
Km. stand	165.368 km
Brandstof	Diesel
Carrosserie	Sedan (5 deurs)
Kleur	Beige
Gewicht	1.513 kg
Motor	4 cyl. 2.0 (96kW / 132pk)
Transmissie	Handmatig 6 versnellingen

- Airbag bestuurder
- Airbag(s) hoofd voor
- Armsteun achter
- Autotelefoonvoorbereiding met Bluetooth
- Boordcomputer
- Buitenspiegels elektrisch inklapbaar
- Centrale deurvergrendeling met afstandsbediening
- Electronic Brake Distribution (EBD)
- Elektrisch verstelbare bestuurdersstoel met geheugen
- Houtafwerking interieur
- Lederen stuurwiel
- Lendesteunen (verstelbaar)
- Mistlampen voor
- Radio-CD/MP3 speler
- Stuurbekrachtiging
- Voorstoelen verwarmd

- Airbag passagier
- Airbag(s) side voor
- Armsteun voor
- Bestuurdersstoel in hoogte verstelbaar
- Brake Assist System
- Buitenspiegels elektrisch verstelbaar
- Cruise control
- Electronic climate controle
- Elektrisch verstelbare passagiersstoel
- Koplampreiniging
- Lederen versnellingspook
- Lichtmetalen velgen 18"
- Parkeersensor achter
- Regensensor
- Tractie Controle Systeem (TCS)
- Wis-/was installatie voor koplampen

- Airbag(s) hoofd achter
- Anti Blokkeer Systeem (ABS)
- Audio-navigatie full map
- Binnenspiegel automatisch dimmend
- Buitenspiegel(s) automatisch dimmend
- Buitenspiegels verwarmbaar
- Dimlichten automatisch
- Electronic Stability Program (ESP)
- Elektrische ramen voor
- Lederen bekleding
- Lederen/stoffen bekleding
- Lichtmetalen velgen 19"
- Parkeersensor voor
- Startblokkering
- Verwarmde voorstoelen
- onderhoudsboekjes aanwezig

Prijs € 1.950,- Marge