

# Hertog Auto's

blankensteijn 21 | 5321 GN Hedel | Tel: 073-5995539

Email: info@hertogautos.nl | Website: www.hertogautos.nl

## Renault Megane scenic 1.6 16v rxe (XB-PT-20)



|             |                                |
|-------------|--------------------------------|
| Bouwjaar    | 1998-09                        |
| Km. stand   | 135.000 km                     |
| Brandstof   | Benzine (7.3 liter per 100 km) |
| Carrosserie | MPV (5 deurs)                  |
| Kleur       | Blauw                          |
| Gewicht     | 1.225 kg                       |
| Motor       | 4 cyl. 1.6 (79kW / 108pk)      |
| Transmissie | 5 versnellingen                |
| APK         | Ja (07-2011)                   |

- ABS
- airbag bestuurder
- antenne
- getint glas
- in hoogte verstelbare stoel(en)
- spiegels elektrisch
- toerenteller
- achterbank neerklapbaar
- airbag passagier
- audio voorbereiding
- gordelspanners
- lendesteun
- spiegels verwarmd
- afdekscherm bagageruimte
- airbags zij
- centrale vergrendeling
- hoofdsteunen achter
- ruitenwisser achter
- stuurbevestiging

# Prijs € 1.450,-<sup>Marge</sup>